

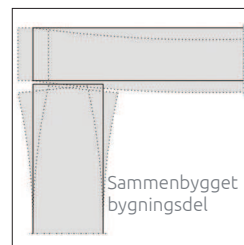


De forskellige lejetypers

GRUNDLÆGGENDE FUNKTIONSMÅDE

FAST SAMMENBYGNING

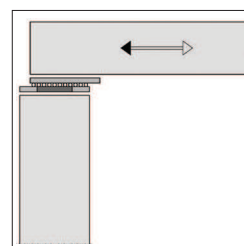
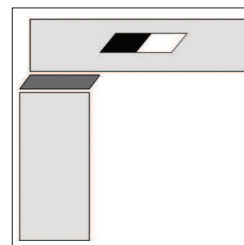
Forskellige bevægelser i de enkelte bygningsdele opstår under indflydelse af svind, krympning og temperaturændringer i betonen samt forskellig elasticitet og styrke i de enkelte byggematerialer. Når en bevægelse hindres pga. en fast sammenbygning, opstår kræfter som kan føre til revnedannelse. Hvis derimod bygningsdelen er adskilt af et leje, tillades en vis bevægelse. Kræfterne reduceres til materialets evne til at trække sig tilbage til den oprindelige form / hhv. lejets gnidningskræft. Der skal dog tages hensyn til den statiske konsekvens i forbindelse med overførsel af eventuelle horisontalkræfter samt den regningsmæssige bedømmelse af væggenes stabilitet.



Understøttende bygningsdel

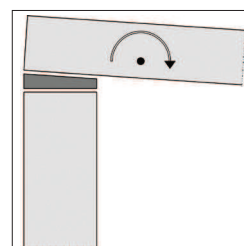
INDBYGNING AF ELASTISK LEJE

Forskydningskræfterne reduceres pga. materialets evne til at trække sig tilbage til oprindelig form. Betinget videreførsel af horisontalkræfter er mulig. Stabiliteten i den understøttende bygningsdel forbedres.



INDBYGNING AF GLIDELEJE

Forskydningskræfterne reduceres til størrelsen af gnidningsmodstanden i glidelejet (gnidningskoefficient). En overførsel af horisontalkræfter kan ikke beregnes. Som tillægskonstruktion kan der her indsættes tværkraftdorne. Den understøttende bygningsdel er statisk at betragte som frit bærende.

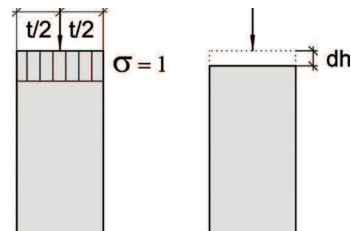


VINKELDREJNING

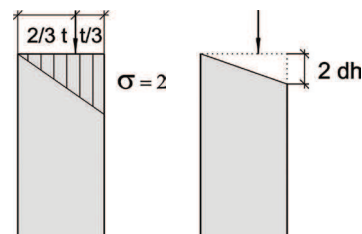
Vinkeldrejninger på lejet følger bøjningen på den bygningsdel, der belaster lejet og kan ligeledes optages gennem elastiske lejer eller glidelejer med belastningsoverførende elastomerelementer. Der skal tages højde for materialets evne til at trække sig tilbage til oprindelig form.

**GOTTFRED PETERSEN A/S****BELASTNINGSFORDELINGENS INDFLYDELSE PÅ DEN UNDERSTØTTENDE BYGNINGSDEL****DEFINERET / CENTRISK BELASTNINGSFORDELING**

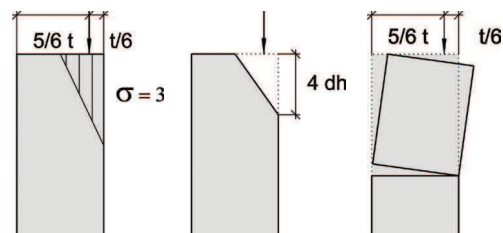
Tyngdepunktet af belastningen er på midten af den understøttende bygningsdel. Deraf opstår en ensartet belastningsfordeling over den samlede bredde, således at den understøttende bygningsdel er under et ensartet tryk (rektangulær trykbelastning).

**UDEFINERET / EKSCENTRISK BELASTNINGSFORDELING**

Tyngdepunktet af belastningen sker på en trediedel af vægbredden. Deraf opstår en trekantet belastningsfordeling på 0-2 og en dobbelt trykbelastning på den ydre vægkrone.



Tyngdepunktet af belastningen sker på en sjettedel af vægbredden. Deraf opstår en trekantet belastningsfordeling på 1/2 - 3 og en firedobbelt trykbelastning - d.v.s. en væghalvdel står under tryk, mens den anden væghalvdel står under træk og er tilbøjelig til at danne revner.





BYGNINGSBÆRELEJER

BÆRELEJER

Dette datablad omhandler neoprene anvendt som uarmeret bygningsbærelejer. Glidefolie, glidelejer og armerede bærelejer omtales på egne datablade.

ANVENDELSE

Neoprenelejer anvendes som mellemlæg mellem bygningsdele, hvor de udligner ujævnheder, virker belastningsfordelende, overfører forskydningsspændinger, optager vinkeldrejninger m.v. Neoprenegummi er ideelt til disse formål, da det som et af de eneste materialer har de fysiske og tekniske egenskaber, der kan sikre funktionsdygtighed kombineret med lang levetid.

KVALITET

Chloroprenegummi (CR), i daglig tale kaldet neoprene, er ældningsbestandigt og har en god modstandsevne overfor syrer og baser. Vort materiale opfylder kravene i henhold til normen: SIS 16 26 40 602.

EGENSKABER

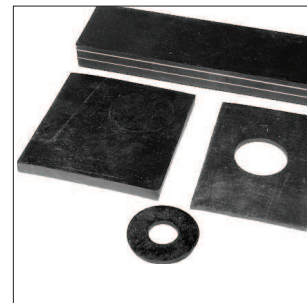
Egenskaber	Data / bemærkninger
Hårdhed	65° ± 5° shore A
Vægtfylde	1,4
Trækstyrke	6,0 MPa (regningsmæssig)
Brudforlængelse	200%

DIMENSIONER

Neoprene fås i standardtykkelser 2-20 mm skåret efter mål med eller uden huller. 25 - 50 mm tykkelser kan hjemtages på bestilling.

BÆREEVNE

De vil kunne aflæse bæreevnen og Maks. vinkeldrejning i skemaerne på de følgende 2 sider. Såfremt De har brug for at beregne andre tykkelser end 5-8-10-15 og 20 mm, kan formlerne på siderne 12 til 14 benyttes!



BEREGNINGSTABEL

GP neopren 60° shore lejer, uarmeret, tykkelse 5 og 8 mm																						
Leje-tykkelse i mm	Tilladt vinkeldrejning i %	Leje-bredde i mm (a)	Regningsmæssig trykspænding MPa (N/mm²)																			
			Lejelængde i mm (b)																			
			50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550	
5			5,0	5,4																		
	16,7	60	5,4																			
	14,3	70	6,0																			
	12,5	80																				
	10,0	100																				
8	32,0	50	2,5	2,8	3,3	3,4	3,5	3,8	4,3	4,5	4,7	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,7	5,8	5,9	5,9	
	26,7	60	2,8	3,4	3,6	3,9	4,1	4,2	5,2	5,4	5,7											
	22,9	70	3,3	3,6	4,0	4,4	4,6	5,3	5,6													
	20,0	80	3,4	3,9	4,4	5,0	5,4	5,6														
	17,8	90	3,5	4,1	4,6	5,4	5,7															
	16,0	100	3,8	4,2	5,3	5,6																
	14,5	110	3,9	4,5	5,4																	
	13,3	120	4,2	5,0	5,6																	
	12,3	130	4,3	5,2	5,9																	
	11,4	140	4,4	5,3																		
	10,7	150	4,5	5,4																		
	10,0	160	4,6	5,5																		
	9,4	170	4,6	5,6																		
	8,9	180	4,7	5,8																		
	8,4	190	4,8	5,9																		
		8,0	200	5,0																		



GOTTFRED PETERSEN A/S

BEREGNINGSTABEL

GP neopren 60° shore lejer, uarmeret, tykkelse 10 mm

Leje- tykkelse i mm	Tilladt vinkeldrej- ning i %	Leje- bredde i mm (a)	Regningsmæssig trykspænding MPa (N/mm²)																		
			Lejelængde i mm (b)																		
			50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550
10	40,0	50	2,0	2,1	2,4	2,5	2,7	2,8	2,9	3,4	3,5	3,6	3,8	4,0	4,0	4,1	4,1	4,2	4,2	4,3	4,4
	33,3	60	2,1	2,4	2,7	2,9	3,1	3,4	3,7	4,0	4,2	4,5	4,5	4,7	4,8	5,0	5,2	5,2	5,3	5,4	5,4
	28,6	70	2,4	2,7	3,0	3,4	3,5	3,9	4,3	4,6	5,0	5,2	5,3	5,5	5,6	5,8					
	25,0	80	2,5	2,9	3,4	3,6	4,0	4,2	4,7	5,2	5,7										
	22,2	90	2,7	3,1	3,5	4,0	4,3	4,6	5,2	5,7											
	20,0	100	2,8	3,4	3,9	4,2	4,6	5,0	5,6												
	18,2	110	2,9	3,5	4,0	4,5	4,9	5,2													
	16,7	120	3,0	3,6	4,1	4,6	5,2	5,5													
	15,4	130	3,2	3,8	4,4	4,9	5,3	5,7													
	14,3	140	3,3	4,0	4,5	5,1	5,5														
	13,3	150	3,4	4,0	4,6	5,2	5,7														
	12,5	160	3,4	4,1	4,7	5,4															
	11,8	170	3,5	4,2	4,9	5,6															
	11,1	180	3,5	4,3	5,1	5,8															
	10,5	190	3,5	4,4	5,2	5,9															
	10,0	200	3,6	4,5	5,2																
	9,5	210	3,7	4,5	5,3																
	9,1	220	3,8	4,5	5,4																
	8,7	230	3,9	4,6	5,4																
	8,3	240	3,9	4,6	5,5																
	8,0	250	4,0	4,7	5,5																
	7,7	260	4,0	4,7	5,5																
	7,4	270	4,0	4,8	5,6																
	7,1	280	4,0	4,9	5,7																
	6,9	290	4,0	4,9	5,7																
	6,7	300	4,1	5,0	5,8																
	6,5	310	4,1	5,0	5,9																
	6,3	320	4,1	5,1	5,9																
	6,1	330	4,1	5,1	5,9																
	5,9	340	4,1	5,1																	
	5,7	350	4,1	5,2																	
	5,6	360	4,1	5,2																	
	5,4	370	4,2	5,2																	
	5,3	380	4,2	5,2																	
	5,1	390	4,2	5,2																	
	5,0	400	4,2	5,2																	

6,0



BEREGNINGSTABEL

GP neopren 60° shore lejer, uarmeret, tykkelse 15 mm

Leje- tykkelse i mm	Tilladt vinkeldrej- ning i %	Leje- bredde i mm (a)	Regningsmæssig trykspænding MPa (N/mm ²)																		
			Lejelængde i mm (b)																		
			50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550
15	37,5	80	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,4	2,7	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5
	33,3	90	1,7	1,9	2,1	2,2	2,4	2,5	3,0	3,4	3,5	3,9	4,0	4,1	4,3	4,5	4,6	4,8	5,0	5,1	5,2
	30,0	100	1,8	2,0	2,1	2,4	2,5	2,8	3,3	3,6	4,0	4,2	4,5	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,5	5,6	5,7
	27,3	110	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	3,0	3,5	4,0	4,3	4,6	4,8	5,1	5,2	5,4	5,6				
	25,0	120	1,9	2,1	2,4	2,7	2,8	3,2	3,8	4,2	4,6	5,0	5,2	5,5	5,6	5,9					
	23,1	130	1,9	2,1	2,5	2,7	3,0	3,4	4,0	4,5	4,9	5,3	5,5	5,8							
	21,4	140	2,0	2,2	2,5	2,8	3,2	3,5	4,1	4,6	5,2	5,5									
	20,0	150	2,0	2,3	2,6	3,0	3,4	3,6	4,4	5,0	5,4	5,8									
	18,8	160	2,1	2,4	2,7	3,0	3,4	3,8	4,5	5,2	5,6										
	17,6	170	2,1	2,4	2,7	3,2	3,5	4,0	4,6	5,4	5,9										
	16,7	180	2,1	2,4	2,8	3,3	3,6	4,0	4,8	5,5											
	15,8	190	2,1	2,5	2,8	3,4	3,8	4,1	5,0	5,7											
	15,0	200	2,1	2,5	2,9	3,4	3,9	4,2	5,1	5,9											
	14,3	210	2,1	2,5	3,0	3,5	4,0	4,3	5,2												
	13,6	220	2,1	2,5	3,0	3,5	4,0	4,4	5,4												
	13,0	230	2,1	2,6	3,1	3,5	4,1	4,5	5,5												
	12,5	240	2,2	2,7	3,2	3,6	4,1	4,5	5,5												
	12,0	250	2,2	2,7	3,2	3,7	4,1	4,6	5,6												
	11,5	260	2,3	2,7	3,3	3,7	4,2	4,6	5,7												
	11,1	270	2,3	2,7	3,3	3,9	4,3	4,7	5,8												
	10,7	280	2,3	2,7	3,4	3,9	4,4	4,8													
	10,3	290	2,3	2,8	3,4	4,0	4,4	4,9													
	10,0	300	2,3	2,8	3,4	4,0	4,5	5,0													
	9,4	320	2,4	2,8	3,4	4,0	4,5	5,1													
	8,8	340	2,4	2,8	3,5	4,1	4,6	5,2													
	8,6	350	2,4	2,8	3,5	4,1	4,6	5,2													
	8,3	360	2,4	2,8	3,5	4,1	4,6	5,2													
	7,9	380	2,4	2,9	3,5	4,1	4,7	5,3													
	7,5	400	2,4	3,0	3,5	4,2	4,8	5,4													

6,0



GOTTFRED PETERSEN A/S

BEREGNINGSTABEL

GP neopren 60° shore lejer, uarmeret, tykkelse 20 mm

Leje- tykkelse i mm	Tilladt vinkeldrej- ning i %	Leje- bredde i mm (a)	Regningsmæssig trykspænding MPa (N/mm ²)																		
			Lejelængde i mm (b)																		
			50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550
20	40,0	80	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,1	2,1	2,3	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,0
	40,0	90	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	1,8	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7	2,7	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,4	3,5
	40,0	100	1,4	1,5	1,6	1,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,6	3,8	3,9	4,0
	36,4	110	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,4	2,6	2,8	3,0	3,3	3,4	3,5	3,6	4,0	4,1	4,1	4,3	4,4
	33,3	120	1,4	1,6	1,8	1,9	2,1	2,1	2,5	2,7	3,0	3,4	3,5	3,7	4,0	4,0	4,2	4,5	4,6	4,7	4,8
	30,8	130	1,4	1,6	1,8	1,9	2,1	2,3	2,9	3,0	3,3	3,5	3,9	4,0	4,1	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2	5,2
	28,6	140	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,2	3,5	3,8	4,1	4,2	4,5	4,6	5,0	5,2	5,4	5,5	5,6
	26,7	150	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,4	2,8	3,4	3,6	4,0	4,3	4,5	4,7	5,0	5,2	5,5	5,7		
	25,0	160	1,5	1,7	1,9	2,1	2,4	2,5	3,0	3,5	3,9	4,2	4,5	4,7	5,1	5,2	5,5	5,9			
	23,5	170	1,5	1,8	1,9	2,1	2,4	2,5	3,1	3,5	4,1	4,4	4,7	5,1	5,2	5,5	5,9				
	22,2	180	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7	3,3	3,8	4,2	4,6	5,0	5,2	5,5	5,7					
	21,1	190	1,6	1,8	2,0	2,3	2,5	2,7	3,4	4,0	4,4	4,7	5,2	5,5	5,7						
	20,0	200	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,8	3,4	4,0	4,5	5,0	5,3	5,6							
	19,0	210	1,6	1,8	2,1	2,4	2,6	2,8	3,5	4,1	4,6	5,1	5,5	5,8							
	18,2	220	1,6	1,8	2,1	2,4	2,7	2,8	3,5	4,2	4,7	5,2	5,6								
	17,4	230	1,6	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0	3,7	4,4	4,9	5,4	5,8								
	16,7	240	1,6	1,9	2,1	2,4	2,7	3,0	3,8	4,5	5,1	5,5									
	16,0	250	1,7	1,9	2,1	2,5	2,7	3,0	3,9	4,5	5,2	5,6									
	15,4	260	1,7	1,9	2,1	2,5	2,8	3,1	4,0	4,6	5,2	5,7									
	14,8	270	1,7	1,9	2,2	2,5	2,8	3,2	4,0	4,6	5,3	5,9									
	14,3	280	1,7	1,9	2,2	2,5	2,8	3,3	4,1	4,7	5,4										
	13,8	290	1,7	1,9	2,3	2,5	2,8	3,3	4,1	4,9	5,5										
	13,3	300	1,7	2,0	2,3	2,6	2,9	3,4	4,1	5,0	5,5										
	12,5	320	1,7	2,0	2,4	2,7	3,0	3,4	4,3	5,1	5,7										
	11,8	340	1,7	2,0	2,4	2,7	3,0	3,5	4,4	5,2											
	11,4	350	1,7	2,0	2,4	2,7	3,1	3,5	4,5	5,2											
	11,1	360	1,8	2,1	2,4	2,7	3,1	3,5	4,5	5,3											
	10,5	380	1,8	2,1	2,4	2,7	3,2	3,5	4,5	5,4											
	10,0	400	1,8	2,1	2,4	2,8	3,3	3,6	4,6	5,5											

6,0



Ved studier af neoprenegummis opførsel under belastede forhold er det fundet hensigtsmæssigt at udtrykke bæreevnen som en maksimalt tilladt sammentrykning (deformation) i procent, frem for en højst tilladt belastning i MPa.

Ved dimensionering af et bæreløje er det vigtigt at opnå en trykspænding, der sikrer en tilstrækkelig friktion mellem lejet og dets underlag. Samtidigt må deformationen ikke overstige 15% af lejets tykkelse i ubelastet tilstand. Tallet 15% er fastlagt på baggrund af en lang række forsøg, der viser, at større sammentrykning af lejet på lang sigt kan give anledning til brud i lejets frie flader. Der er med andre ord tale om en indbygget sikkerhed ved dimensionering.

Lejets totale deformation er sammensat af den initiale sammentrykning (maks. 15%), og den blivende deformation (sætning), der er resultatet af en langvarig belastning. Den blivende deformation er udtrykt i procent af den initiale sammentrykning.

For hårdhed 60° shore A = 35%	Den initiale sammentrykning findes i diagrammet figur 1 som en funktion af trykspændingen (MPa) og formfaktoren S, der er et udtryk for forholdet mellem lejets frie og belastede flader.
--------------------------------------	---

$$S = \frac{a \times b}{2(a+b)t} \quad (\text{for rektangulære lejer}) \quad S = \frac{D}{4 \times t} \quad (\text{for runde lejer})$$

b = lejets længde
a = lejets bredde
t = lejets tykkelse
D = lejets diameter

Eks.: trykspænding $\sigma = 4 \text{ MPa}$
formfaktor $S = 3,0$.

I figur 1 aflæses den initiale sammentrykning til at være 10%.

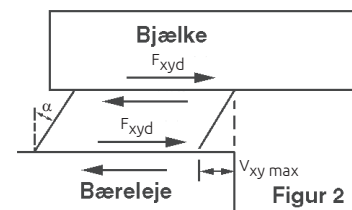
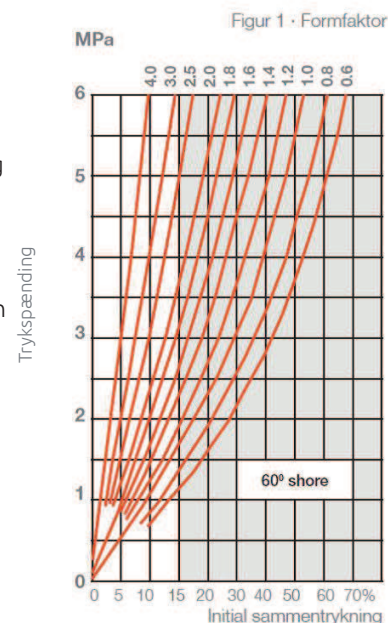
FORSKYDNING

Forskydning mellem bygningsdelene optages af bæreløjet pga. friktionen mellem lejet og dets kontaktflader. Ved en forskydningsdeformation opstår der en forskydningskraft, der vil forsøge at bringe lejet tilbage til udgangsstillingen. Størrelsen af denne forskydningskraft er afhængig af deformationens størrelse, lejets dimensioner samt forskydningsmodulet G, der er en materialekonstant. $G = 1,0 \pm 0,2 \text{ MPa}$.

Forskydningsdeformationen bør ikke overstige 70% af lejets tykkelse. Overstiger den 100%, er der risiko for, at lejet ruller og der lokalt opstår ekstremt høje spændinger. Her er altså også indbygget en sikkerhed. Den største tilladte forskydning kan udtrykkes således:

$$v_{xy} = t \cdot \alpha \geq 0,7 \rightarrow v_{xy \max} = 0,7 \times t$$

v_{xy} = forskydningsdeformation
t = lejets tykkelse i mm



Figur 2

**GOTTFRED PETERSEN A/S**

α = forskydningsvinklen

Herefter kan man udtrykke forskydningskraften

$$F_{xyD} = G \times A \times \tan \alpha$$

G = forskydningsmodulet
 A = det belastede areal

Af hensyn til friktionen mellem lejepladerne og bygningsdelene er der en øvre grænse for forskydningskraftens størrelse. Den må ikke overstige 20% af kraften hidrørende fra den hvilende belastning svarende til en friktionskoefficient $\mu = 0,2$.

$$F_{xyD \max} = 0,2 \times F_{zd} \quad F_{zd} = \text{hvilende belastning}$$

Overstiger forskydningskraften denne værdi, sker der en glidning der vil være skadelig for lejet, hvorfor man istedet skal vælge et glideleje.

VINKELDREJNING

Foruden sammentrykning og horisontalbevægelse påvirkes bæreløjet ofte af en vinkeldrejning. Den deraf følgende excentricitet medfører, at der fremkommer et moment:

$$M = \frac{a^2 \times b}{75 \times t^3} \times G \times \alpha$$

Med henblik på at begrænse disse påvirkninger, sættes den højst tilladelige vinkeldrejning til

$$\alpha_{\text{till}} = \frac{0,2 \times t}{a \text{ eller } b} = (\text{den side hvorover vinkeldrejningen sker})$$

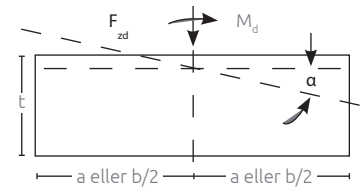
DIMENSIONERING

Bæreløjets størrelse er afhængig af konstruktionens fysiske mål og de påvirkninger, lejet er udsat for. Da dimensionen vælges og eftervises ved kontrol, skal her nævnes et par hjælperegler til sammensætning af en fornuftig lejestørrelse.

b = lejets længde = bjælkens bredde ÷ 50 mm af hensyn til kantspændinger.

t = lejets tykkelse = 1 mm pr. meter af bjælkens længde.

a = lejets bredde $\geq 5 \times t$ af hensyn til lejets stabilitet.



**GOTTFRED PETERSEN A/S****BEREGNINGSEKSEMPEL**

En betonbjælke, 10 meter lang x 200 mm bred, understøttet i den ene ende med et uarmeret bæreløje.

$$F_{zd} = 100 \text{ kN.}$$

$$b \text{ vælges } 200 \div 50 = 150 \text{ mm}$$

$$t \text{ vælges } 1 \times 10 = 10 \text{ mm}$$

$$a \text{ vælges } \geq 5 \times 10 \approx 100 \text{ mm}$$

$$\text{Lejestørrelse: } 150 \times 100 \times 10 \text{ mm} \sim A = 150 \times 100 = 15.000 \text{ mm}^2$$

Kontrol

$$\text{Trykspænding } \alpha = \frac{F_{zd}}{A} = \frac{100 \times 10^3}{15.000} = 6,67 \text{ MPa}$$

$$\text{Formfaktor } S = \frac{b \times a}{2(b+a)t} = \frac{150 \times 100}{2(150+100)10} = 3,0$$

Aflæsning i diagrammet figur 1 viser last større end 6MPa. Dimensionen må ændres.
a vælges 120 mm $\sim A = 150 \times 120 = 18.000 \text{ mm}^2$

Kontrol

$$\text{Trykspænding } \alpha = \frac{100 \times 10^3}{18.000} = 5,55 \text{ MPa}$$

$$\text{Formfaktor } S = \frac{150 \times 120}{2(150+120)10} = 3,33$$

Aflæsning i figur 1 viser en deformation på 12,5% < 15% ok.

$$\text{Forskydningsdeformation } V_{xy \text{ max}} = 0,7 \times 10 = \pm 7 \text{ mm.}$$

Bevægelse pga. temperatursvingninger

f = varmeudvidelseskoefficient x temperaturinterval x bjælkens længde.

Varmeudvidelseskoefficient for beton

$$10 \times 10^{-6}. \text{ Temperaturinterval } -20^\circ\text{C} - +40^\circ\text{C} = 60^\circ\text{C.}$$

$$\text{Bjælkens længde 10 meter } f = (10 \times 10^{-6}) \times (60 \times 10 \times 10^3) = \underline{6 \text{ mm} < 7 \text{ mm OK.}}$$

Lejets endelige dimension: 150 x 120 x 10 mm.



BYGNINGSBÆRELEJER

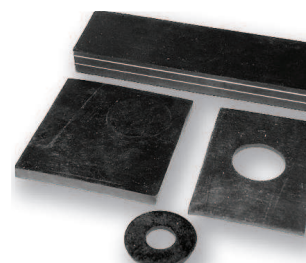
TEKNISKE DATA NEOPREN 60° SHORE

Egenskaber	Data / bemærkninger
Hårdhed	60° ± 7° shore A
Vægtfylde	1,36
Trækbrudstyrke	10,5 MPa
Trykstyrke	6,0 MPa (regningsmæssig)
Brudforlængelse	300%

NEOPRENE 60° SHORE - I FIX MÅL

Neoprene 60° shore stanset eller skåret i fix-mål leveres med kort varsel.

Varenummer	Tykkelse i mm	Rullestørrelse i meter
NE 2	2	1,4 x 20
NE 3	3	1,4 x 10
NE 4	4	1,4 x 10
NE 5	5	1,4 x 10
NE 6	6	1,4 x 10
NE 8	8	1,4 x 5
NE 10	10	1,4 x 5
NE 12	12	1,4 x 5
NE 15	15	1,4 x 5
NE 20	20	1,4 x 5
NE 25	25	1,4 x 5
NE 30	30	1,4 x 5
NE 40	40	1,4 x 2,5
NE 50	50	1,4 x 2,5



Vi kan levere gummi i mange kvaliteter og hårdheder samt svampegummi og gummisnor med glat hud.

NEOPRENE 60° SHORE - STRIMLER

Varenummer	Dimension i mm	Meter pr. rulle
NE 30 3	30 x 3	10
NE 35 3	35 x 3	10
NE 40 3	40 x 3	10
NE 45 3	45 x 3	10
NE 50 3	50 x 3	10



**GOTTFRED PETERSEN A/S**

CEMENT SC 4000 CKW - FRI

ANVENDELSESOMRÅDER

- › 2-komponent industrivulkanisering af gummi / gummi
- › gummi / metal
- › lærred / lærred forbindelser

FORBEREDELSE

- › Omgivelses- og emnetemperatur fra +10° C til +45° C
- › Undgå direkte sol samt fugt
- › Vulkaniseringsflader skal være tørre, kemikalie-, fedt- og oliefrie
- › Metaloverfladen bør være sandblæst (SA 2,5, ruhed 30 µ ifølge DIN 55928) eller grovslebet
- › Rengjort overflade bør affettes med TIP TOP Rensevæske R4 og efterfølgende primes 1 gang med TIP TOP Metalprimer PR 400. Indsmøringen skal være fuldstændig tør

BLANDING

Passende mængde Cement SC 4000 iblandet 4% hærder E-40 omrøres grundigt indtil homogen blanding er opnået. Blandingen skal anvendes indefor 2 timer.

INDSMØRING

Den sandblæste eller grovslebne metaloverflade indsmøres 1 gang med et jævnt lag SC 4000 iblandet hærder E-40. Indsmøringen skal være fuldstændig tør. Mindst 1 time. Herefter indsmøres TIP TOP specialgummiens CN-klæbelag sammen med 2. indsmøring af metaloverfladen. Denne indsmøring skal være »naptør«, typisk 5-10 min.

OBS

Ved anvendelse af andre gummityper uden klæbelag raspes gummien op med en grov slibe-skive eller lign., således at ingen blanke flader er synlige. Raspestøv fjernes tørt. Den opraspede overflade indsmøres herefter 1 gang med et jævnt lag SC 4000 iblandet hærder E-40. Indsmøringen skal være fuldstændig tør. Mindst 30 min. Herefter indsmøres begge vulkaniseringsflader 2. gang. Denne indsmøring skal være »naptør«, typisk 5-10 min.

VULKANISERING

De færdig forberedte vulkaniseringsflader lægges sammen og bankes fast med en gummihammer eller trykkes med en håndrulle. Undgå luftlommer.

SIKKERHED

Der skal træffes foranstaltninger mod statisk elektricitet og der henvises i øvrigt til miljøbrugs-anvisningen for Cement SC 4000 og Hærder E-40.

ARBEJDSMILJØ

MAL-kode: 4-1 Cement SC 4000
3-3 Hærder E-40
PR. nr.: Cement: 906233
Hærder: 992506

TEKNISK INFORMATION / ASSISTANCE

Ønsker De yderligere oplysninger eller assistance ved brugen af produktet, er GOTTFRED PETERSEN A/S' konsulenter til Deres disposition.

Der tages forbehold for ændring af produktspecifikationer samt for fejl og udeladelser.

