



GOTTFRED PETERSEN A/S

Teknisk datablad

AQUAFIN® - RB400

Hurtigtørrende vandtætningsmembran

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2 04218	
DIN EN 14891 AQUAFIN-RB400 Liquid-applied water impermeable cement-based product for use beneath ceramic tiling in external areas DIN EN 14891: CM	
Initial tensile adhesion strength	≥ 0,5 N/mm ²
Tensile strength	
after water contact	≥ 0,5 N/mm ²
after heat ageing	≥ 0,5 N/mm ²
after freeze/thaw cycles	≥ 0,5 N/mm ²
after contact with lime water	≥ 0,5 N/mm ²
Water impermeability	no water penetration
Crack bridging	≥ 0,75 mm
Release of dangerous substances	NPD

NPD = „No Performance Determined“

Fordele:

- Hurtig reaktiv tørring
- Multifunktionel
- Høj revneoverbygningsevne
- Hydraulisk stærknende
- Regnbestandig - kan betrædes og er klar til efterbehandling efter 3 timer
- Diffusionsåben, frost-, UV- og ældningsbestandig
- Radontæt (tørlagstykkelse 4 mm = 4,8 kg/m²)
- Sulfatbestandig
- Tøsaltbestandig
- Bestandig mod betonangribende vand
- Bestandig mod negativt trykkende vandbelastning
- Kan overmales og overpudses
- Bitumenfri



Anvendelsesområder:

- Vandtætning og overfladebeskyttelse af bygninger med jordkontakt, herunder væg- og gulvflader i nybyggeri og eksisterende bygninger af beton eller murværk
- Tætning mod internt trykvand i beholderkonstruktioner (f.eks. brugsvandstanke, spildevandstanke)
- Tætning af vindues- og dørelementer
- Horisontal tætning i og under vægge mod kapillærstigende fugt

Ved anvendelse i beholdere eller vandbelastninger med angribende eller blødt vand med en hårdhed <30 mg CaO pr. liter (3°dH), kræves der principielt en vandanalyse. Vurderingen af angrebsgraden sker i henhold til EN 1992-1-1 (Eurocode 2).

AQUAFIN-RB400 er resistent over for eksponeringsklasse XA2.



Tekniske data:

Beholderstørrelse:	20 kg	
<i>Væskekomponent</i>	<i>Pulverkomponent</i>	
Polymerdispersion	Specialcement med funktionelle fyldstoffer	
Blandingsforhold:	1 vægtdel	1,5 vægtdel
Leveringsform:	8 kg	12 kg
Farve:	Hvid	Grå

Kombinationsprodukt

Vægtfylde:	ca. 1,1 kg/dm ³
Kornstørrelse:	< 0,5 mm
Forarbejdningstid*:	ca. 45 minutter
Temperatur:	+5 °C til +30 °C
Underlag og omgivelser	

Klæbestyrke,
iht. DIN EN 1542: > 0,5 N/mm²

Revnedækning,
iht. DIN 28052-6: > 2,0 mm

Udvidelse, i henhold til
ASTM D 412-06: ca. 220 %

Revnedækning,
i henhold til ASTM C836: 3,0 mm

Vandtæthed: 2,5 bar

Vandtæthed mod
negativt trykkende vand: 1,5 bar

Vanddampdiffusions-
koefficient μ : ca. 670

sd-værdi ved 2 mm
tørlagstykkelse ca. 1,3 mm

CO₂-koefficient
for gennemtrængning, μ : > 96.000

sd-værdi, CO₂ ved 3,0 mm
tørlagstykkelse: > 280 m

Belastningsevne*):

- Regnbestandig på skrånende overflader efter ca. 3 timer, konstant vandbelastning skal undgås
- Trykvandstæt, (1 bar) efter ca. 16 h

*) ved +23 °C og 50 % rel. luftfugtighed. På grund af vejrforhold kan de angivne data forlænges eller forkortes. Højere temperaturer og lavere luftfugtighed forkorter tørretiden; lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger tørretiden.

Opbevaring:

Pulverkomponent: Køligt og tørt, 9 måneder
Flydendekomponent: Frostfrit 9 mdr. i lukkede originalbeholdere, åbnede beholdere skal anvendes straks.

Rengøring: Værktøjer i frisktilstand rengøres med vand, indtørret materiale opløses med ASO-R001 og vaskes af.

Belastning	Tørlags- tykkelse mm	Vådlags- tykkelse mm	Forbrug kg/m ²
Trykkende vand < 2 bar eller jordfugt	>2,0	ca. 2,2	2,4
Trykkende vand >2 bar	>3,0	ca. 3,3	3,6
Fugetætninger i kombination med tætningsbåndsteknik	>2,5	2,75	3,0
Beholdertætninger	>2,0	ca. 2,2	2,4
Horisontaltætning under murværk	>2,0	ca. 2,2	2,4
Ikke-trykkende vand på vandrette flader under jord	>3,0	ca. 3,3	3,6
Afretningsslag	1 mm	1,1 mm	1,2

Der skal tages højde for et muligt merforbrug ved ujævne underlag og håndværksmæssige variationer.



Underlag:

Underlaget skal være bæredygtigt, jævnt, plant og åbenporet i overfladen.

Underlaget skal være fri for gruslommer, hulrum, gabende revner og grater, støv, samt fri for klæbe-reducerende stoffer som f.eks. olie, maling, sintrede lag og løse bestanddele.

Egnede underlag er beton, pudslag P II og P III, fuget murværk, blokværk, betongulve.

AQUAFIN-RB400 kan anvendes til sanering af gamle, faste bitumenholdige underlag (ikke bitumenbævere). Bitumenunderlaget skal skrabe-spartles, og efter fuldstændig tørring skal det påføres en tolags-belægning. Områder og overgange i sprøjtevandszone skal forinden nedslibes til det mineralske underlag, da disse til- og afslutningsområder i saneringen ofte påvirkes af gennemfugtning.

Hjørner og kanter skal brækkes af eller affases. Fordybninger > 5 mm, skadede områder, grovporede underlag eller ujævnt murværk skal forinden udjævnes med egnet cementmørtel, f.eks. B. ASOCRET-M30. Alternativt kan der udføres en udjævnings- eller fyldnivellering < 5 mm med en blanding af AQUAFIN-RB400/kvartssand 0,1–0,35 mm (ca. 5 kg til 20 kg AQUAFIN-RB400).

Underlaget skal forvædes, så det er en smule fugtigt på tidspunktet for påføringen af AQUAFIN-RB400. Stærkt sugende og lettere sandede underlag skal primes med ASO-Unigrund-GE eller ASO-Unigrund-K, og primeren skal tørre helt før de efterfølgende arbejdsstrin.

Gennemfugtning fra bagsiden eller punktvis fugtbelastninger fra den negative side af konstruktionen skal undgås under hærdning:

Det anbefales, at man udfører en fortætning med AQUAFIN-1K for at forebygge, at membranen skubbes ud af underlaget. Forbruget er min. 1,75 kg/m²

AQUAFIN-1K. På ujævne underlag kan man også udføre en fortætning med ASOCRET-M30 med et forbrug på 1,4 kg/m²/mm. I flere situationer kan en negativ fugtbelastning også modvirkes med ASODUR-SG2 / -thix.

Anvendelse af ASODUR-SG2 / -thix kræver et forbrug på 600-1.000 g/m².

Påføring:

Ca. 50-60% flydende komponent kommes i ren blandespan og forblendes med pulverkomponenten til en homogen, klumpfri masse. Herefter tilsættes resten af den flydende komponent og blandes grundigt.

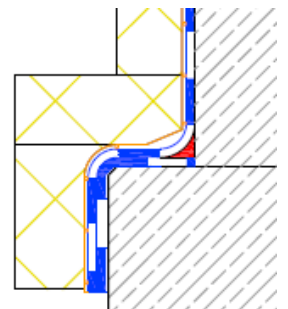
Med en kraftig omrører (ca. 500–700 min⁻¹) kræves der en blandingsstid på ca. 2–3 min. Efter en modningstid på ca. 2 minutter skal man grundigt homogenisere massen endnu en gang.

På grund af særlige forarbejdningsbetingelser f.eks. forarbejdning af slam- eller sprøjteproces er det tilladt at tilføje en vandmængde på maks. 1,0% (0,2 l/20 kg) AQUAFIN-RB400. Vand tilføres, når pulver- og væskekomponenten er blandet.

Overgangen mellem bundplade og væg kan forslæmmes med AQUAFIN-1K eller ASOCRET-M30 i slæmnings-egnet konsistens, og frisk i frisk indbygges en tætningspartel af ASOCRET-M30 med min. 4 cm benlængde. Efter tørringen udføres tætningen med AQUAFIN-RB400. Overgangen mellem bundplade og væg kan ligeledes udføres med en hulkehl radius 4-6 cm af ASOCRET-M30 eller tilsvarende mørtel. Efter tørringen udføres tætningen med AQUAFIN-RB400.

AQUAFIN-RB400 påføres uden lufthuller med spartel, sprøjte eller malerkost i min. to arbejdsgange. Den anden, og evt. følgende arbejdsgang(e) kan udføres, når den første arbejdsgang ikke længere kantskade (ca. 3 timer, afhængigt af omgivelsesforholdene). Man opnår en ensartet lagtykkelse, f.eks. vha. af et stålbræt eller 6-8 mm tandspartel og efterfølgende udglatning. Derskal forarbejdes så meget materiale, at man opnår den nødvendige tørlagstykkelse.

Princip for vandret/lodret overgang med hulkehl:





Skal produktet påføres med egnet sprøjteudstyr, f.eks. HighPump M8 (peristaltisk pumpe), HighPump Small, Medium eller Pictor (snekkepumpe), anbefales det at bruge en dyse-størrelse fra 4,5 til 6,0.

Til vandtætning og udformning af bevægelses- og forbindelsesfuger skal der anvendes systemkomponenterne i ASO-tætningsbånd-teknikken i henhold til den respektive belastningsklasse:

I overgangen mellem væg og gulv samt over forbindelsesfuger skal ASO-tætningsbånd-2000-S, eller ADF-dilatationsfugebånd og ASO-tætningsbånd-2000-S-hjørner fastklæbes i hjørneområdet med AQUAFIN-RB400. AQUAFIN-RB400 påføres min. 2 cm bredere end det tætningsbånd, der skal anvendes.

Tætningsbåndet udlægges i det friske lag og presses ind, uden at der dannes hulrum og folder. Fastklæbningen skal ske på en sådan måde, at vandmigration udelukkes.

Over bevægelsesfuger udlægges det anvendte tætningsbånd sløjfeformet (omegaformet).

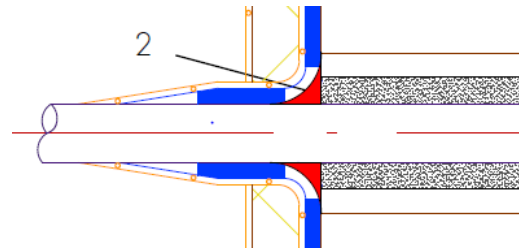
Tætningsbåndssamlinger skal fastklæbes min. 5 til 10 cm overlappende med AQUAFIN-RB400 over hele fladen og uden folder. Herefter skal de fastklæbte tætningsbånd behandles med AQUAFIN-RB400 og sømløst integreres i overfladetætningen. ASO-tætningsbånd-formdele behandles på samme måde.

Rørgennemføringer:

Afhængigt af den nominelle diameter anvendes ASO-tætningsmanchet-gulv, ASO-tætningsmanchet-væg eller ADF-rørmanchet til tætning af rørgennemføringer ved ikke-trykkende vand, og tætningen skal være udført min. 5 cm på rørgennemføringen. AQUAFIN-RB400 påføres grundigt i overlappingsområdet; den anvendte tætningsmanchet indlejres uden hulrum og folder og integreres herefter i overfladetætningen via en helt ny arbejdsgang.

Rørgennemføringer kan ligeledes tætnes med en runding af ASOCRET-M30 eller tilsvarende mørtel omkring røret, hvor samlingen i forvejen er tætnet med Aquafin RB400. Tætningen skal være udført min. 5 cm på rørgennemføringen og integreres herefter i den samlede overfladetætningen.

Princip for rørgennemføring med runding af mørtel (2) i kombination med Aquafin RB400:



Dræn- og beskyttelsesplader ved komponenter med jordkontakt:

Tætninger skal beskyttes mod vejrpåvirkninger og mekaniske skader via passende beskyttelsesforanstaltninger. Beskyttelseslag skal først påføres efter fuldstændig tørring. Egnede beskyttelses- og drænplader kan fastgøres bat-vis med COMBIDIC-1K og omkredsisolering skal fastklæbes tætsiddende med COMBIDIC-2K-CLASSIC eller COMBIDIC-2K-PREMIUM.

Alternativt kan beskyttelseslagene fastklæbes over hele overfladen med en blanding af AQUAFIN-RB400/kvartssand 0,1–0,35 mm (ca. 5 kg til 20 kg AQUAFIN-RB400) og en egnet tandspartel via buttering-floating-metoden (Aquafin RB400 påføres både underlag og komponent).

Dræning sker i henhold til nationale forskrifter.

Bemærkninger:

- Flader, der ikke skal behandles, skal beskyttes mod påvirkningen fra AQUAFIN-RB400!
- Under hærdning må tætningen ikke belastes med vand. Vand, som virker på bagsiden, kan føre til sprængning i frostvejr.
- I kraftigt sollys mod solens bevægelsesretning skal der arbejdes i skyggeområderne.
- I rum med høj luftfugtighed og/eller utilstrækkelig ventilation (f.eks. vandtanke) kan der forekomme underskridelse af dugpunktet (kondensdannelse) på overfladen. Dette kan forhindres ved hjælp af egnede foranstaltninger som f.eks. kondensstørrere. Direkte opvarmning eller ukontrolleret indblæsning af varm luft er ikke tilladt.



- AQUAFIN-RB400 må som overfladebelægning ikke udsættes for punkt- eller linjeformede belastninger.
- AQUAFIN-RB400 kan poleres og desuden overmales med diffusionsåbne, opløsningsmiddelfri, dispersionsfacade- eller dispersionssilikatmaling (dog ikke ren silikatmaling). Der kan også anvendes silikone- harpiksmaling og maling på acrylatbasis.
- Direkte kontakt med metaller som kobber, zink og aluminium skal undgås ved hjælp af en poretæt priming. En poretæt priming fremstilles i to arbejds gange med ASODUR-GBM. Den første arbejds gang påføres grundigt på det affedtede og primede underlag. Når dette lag har reageret så meget, at det ikke længere kan spredes (ca. 3-6 timer.), påføres et nyt ASODUR GBM-lag, som bestrøs med kvartssand kornstørrelse 0,2-0,7 mm. Forbrug ca. 800–1.000 g/m² ASODUR-GBM.
- Til tætning på PVC-, ubehandlet og rustfri stålflanger, slibes, rengøres, affedtes flangen, AQUAFIN-RB400 påføres, og ASO-tætningsmanchet eller alternativt ADF-rørmanchet indlejres uden hulrum og folder og forbindes sømløst til overfladetætningen.

**Alle relevante, gældende regler skal iagttages!
Bemærk venligst gældende sikkerhedsdatablad!**

Køberens rettigheder mht. kvaliteten af vores materialer er underlagt vores salgs- og leveringsvilkår. Hvad angår krav, der falder uden for rammerne af det her beskrevne anvendelsesområde, står vores tekniske rådgivningstjeneste til din rådighed. Disse vil herefter være bindende for den juridisk bindende skriftlige bekræftelse. Produktbeskrivelsen fritager ikke brugeren fra hans/ hendes forpligtelse til at udvise rettidig omhu. I tvivlstilfælde skal der udlægges prøveoverflader. Ved offentliggørelsen af en ny version af publikationen mister denne sin gyldighed.



GOTTFRED PETERSEN A/S

Langelandsvej 15 · DK 5500 Middelfart
T +45 6341 1266 · F + 45 6441 1419
byg@gottfred.dk · gottfred.dk